

	WERKSTOFF-NR.	DIN (W-Mo-V-Co)	AISI	BÖHLER	UDDEHOLM	ALTRI	HRC MAX	PVD	SLC	DLC	NITR
ACCIAI RAPIDI E SUPERRAPIDI	1.3343	S 6-5-2	M2	S600/S630		ZAPP SSWL 50	66	▲	■	●	✖
	1.3344	S 6-5-3	M3 CL.2	S607			66	▲	■	●	✖
	1.3243	S 6-5-2-5	M35	S705		ZAPP SSLB 50 / ERASTEEL M35	66	▲	■	●	✖
	1.3247	S 2-10-1-8	M42	S500		ERASTEEL M42	69	▲	■	●	✖
ACCIAI PER LAVORAZIONI A FREDDO	1.2080	X 210 Cr12	D3	K100		ZAPP C 120	62		■	●	●
	1.2379	X 153 CrMoV12	D2	K110	SVERKER 21	ZAPP LC 120S	62	▲	■	●	●
	1.2363	X 100 CrMoV5-1	A2	K305	RIGOR	ZAPP LVC 50	63		■	●	●
				K340 ISODUR	SLEIPNER		63	▲	■	●	●
				K360 ISODUR			63	▲	■	●	●
				K353		ZAPP US2000	61		■	●	●
	1.2358	60 CrMoV18-5			CALDIE		62		■	●	●
	1.2436	X 210 CrW12	D6	K107	~ CALMAX	ZAPP WC 120	63	▲	■	●	✖
	1.2510	100 MnCrW 4	D1	K460	SVERKER 3		62		■	●	
	1.2601	X 165 CrMoV12	~ D2	K105	ARNE	ZAPP LC 120	62	▲	■	●	●
	1.2631	X 50 CrMoW9-1-1		K300	~ CHIPPER		62	▲	■	●	
	1.2721	50 NiCr 13		K605			56		■	●	✖
	1.2767	X 45 NiCrMo16		K600		ZAPP LCN 45	54		■	●	✖
	1.2842	90 MNVCr8	D2	K720		ZAPP VM 20	62			●	✖
	1.2550	60 WCrV7	~ S1	K455		ZAPP SCW 20H	59			●	✖
ACCIAI PER LAVORAZIONI A CALDO	1.2343	X 37 CrMoV5-1	H11	W300/W400 VMR	VIDAR SUPR. / SUPERIOR	ZAPP CVL 10	54	▲	■	●	●
				W360 ISOBL0C	DIEVAR / FORMVAR		57	▲	■	●	●
	1.2344	X 40 CrMoV5-1	H13	W302	ORVAR 2 M / SUPREME	ZAPP CVL 10V	55	▲	■	●	●
				W 350 ISOBL0C			53	▲	■	●	●
	1.2365	X 32 CrMoV3-3	H10	W320	≈QRO 90 SUPREME	ZAPP CVL 30	52	▲	■	●	●
	1.2367	X 38 CrMoV5-3		W303/W403 VMR		ZAPP LC 50	54	▲	■	●	●
	1.2567	X 30 WCrV5-3		W105		ZAPP CVW 45	52	▲	■	●	●
	1.2581	X 30 WCrV9-3	H21	W100		ZAPP CVW 85	52	▲	■	●	●
	1.2606	X 37 CrMoW5-1		W304		ZAPP CVL 10 EXTRA	52	▲	■	●	●
	1.2885	X 32 CrMoCoV3-3-3		W321	≈HOTVAR		53	▲	■	●	●
		X 50 CrMoV5-3		W360/W460 VMR	UNIMAX		57	▲	■	●	●
	1.6356	X 2 NiCoMoTi18-12-4		V725/V726 VMR			58-IP	▲	■	●	
	1.2709	X 3 NiCoMo18-9-5	6521	V720 VMR			57-IP	▲	■	●	
ACCIAI DA STAMPI MATERIE PLASTICHE	1.2779	X 6 NiCrTi26-15	~ 660	W750 VMR			34-IP	▲	■	●	
	1.2311	40 CrMnMo7	~ P20	M201		ZAPP MCL 3	53	▲	■	●	●
	1.2738	40 CrMnNiMo8-6-4	P20 Mod.	M238/M268 VMR	~ IMPAX SUPREME	ZAPP MCL 4	52	▲	■	●	●
				M333 ISOPLAST	MIRRAX ESR/40		50	▲	■	●	✖
				M368 MICROCLEAN			55	▲	■	●	●
	1.2083	X 40 Cr 14	~ 420	M310 ISOPLAST	~ STAVAX ESR	ZAPP C 135 M	51		■	●	✖
ACCIAI PRODOTTI CON LA METALLURGIA DELLE POLVERI	1.2085	X 33 CrS16		~ M314 EXTRA			50	▲	■	●	
				M340 ISOPLAST			55	▲	■	●	●
	1.2316	X 36 CrMo17		M300/M303 EXTRA		ZAPP LC 160	48		■	●	●
	1.3344	HS 6-5-3		S790 MICROCLEAN	VANADIS 23	ERASTEEL ASP 2005-2023	65	▲	■	●	
		AISI CLASSE 400 Mod. con V		M390 MICROCLEAN	ELMAX	CRUCIBLE CPM 420V	60	▲	■	●	
				M368 MICROCLEAN			57	▲	■	●	
						CRUCIBLE CPM 9V	63	▲	■	●	
		HS 0-1-4 HS 10-6-3 HS 10-5-9-9			VANADIS 10		63	▲	■	●	✖
		HS 3-3-2-5		K890 MICROCLEAN	VANCRON 40		65	▲	■	●	
		HS 0-1-6 HS 2-3-1 HS 0-1-3					64	▲	■	●	
		HS 1-4-9-2		K390 MICROCLEAN	VANADIS 6	CRUCIBLE CPM 10V	63	▲	■	●	
				K490 MICROCLEAN		CRUCIBLE A11	64	▲	■	●	
	1.3351	HS 6-5-4	M48	S693/S690 MICROCLEAN		CPM REX76-ASP2048	68	▲	■	●	
	1.3244	HS 6-5-3-8	M 4	S590 MICROCLEAN		CRUCIBLE CPM REX M4	66	▲	■	●	
	1.3292	HS 4-3-8 HS 6-7-6-10			VANADIS 30	ERASTEEL ASP 2030	67	▲	■	●	
ACCIAI INOX		HS 14-3-5-11		S290 MICROCLEAN	VANADIS 60	ERASTEEL ASP 2053-2060	67	▲	■	●	
		HS 12-0-5-5 /HS 10-2-5-8	T 15	S393/S390 MICROCLEAN		CRUCIBLE CPM REX T15	69	▲	■	●	✖
				MC-90 INTERMET	VANADIS 4 EXTRA		68	▲	■	●	
	1.4034	X 46 Cr13	~ 420	N540			69	▲	■	●	
	1.4028	X 30 Cr13	420B				52	▲	■	●	
	1.4021	X 20 Cr13	420A	T651 EXTRA			48	▲	■	●	
	1.4024	X 15 Cr13	~ 420				28	▲	■	●	
	1.4057	X 20 CrNi17-2	431	N350		NICRO 85	25	▲	■	●	
	1.4108	X 30 CrMoN15-1		N360 ISOEXTRA		NICRO 100	29	▲		●	
	1.4112	X 90 CrMoV18	~ 440B	N685 EXTRA			60			●	
	1.4125	X 105 CrMo17	440C	N695 EXTRA		ZAPP K 90 L	59		■	●	
	1.4301	X 5 CrNi18-10	304	A500			60		■	●	
	1.4401	X 5 CrNiMo17-12-2	316	A120			200HB	▲	■	●	
	1.4528	X 105 CrCoMo18-2		N690 EXTRA			200HB	▲	■	●	
	1.4542	X 5 CrNiCuNb16-4	630	N700 ISO EXTRA			60		■	●	
	1.4544 LW	X 10 CrNi	321	A700			48-IP	▲	■	●	
							190HB	▲	■	●	

ACCIAI PER COMPONENTI RACING AUBERT&DUVAL	GKH (alberi a camme, alberi motore, ingranaggi) - GH4 (alberi motore) - BMV4 (alberi a camme) - NC310YW (ingranaggi, alberi di trasmissione, bielle) - RA50YW (alberi a camme)
HM CARBURO DI TUNGSTENO	METALLO DURO GRUPPI ISO P, M, K
ACCIAI DA CEMENTAZIONE	X6 CrMo 4 - 16 CrNiMo 12 - 18 NiCrMo 5 -20 NiCrMo 2 - 16 NiCr 4 - 16 MnCr 5 - 21 MnCr 5
ACCIAI DA NITRURAZIONE	14 CrMoV 6-9 - 34 CrAlNi 7 - 38CrAl o 7 - 34 CrAlNi 7 - 40 CrAlMo 7 - 31 CrMoV 9 - 31 CrMo 12
LEGHE DI RAME BERILLIO BRONZO ALLUMINIO	CuBe 1% - CuBe 2% - CuBeNi - CuCrZr - CuNiCrSi - OT 58 UNI 5705/65 - CuFe 4 Al 9 - CuFe 5 Al 11 - CuFe 5 Al 11 Ni 4 - CuFe 5 Al 12 - CuFe 5 Al 14 - CuCo 2 Fe 6 Al 16

(IP): Indurito per precipitazione.

SCALA COMPARAZIONE DUREZZE ACCIAI													
HV	HRC	HV	HRC	HV	HRC	HV	HRC	HV	HRC	HV	HRC	HV	HRC
2270	(85)	1950	(81)	1633	(77)	1323	(73)	1004	(69)	880	66	800	64
2190	(84)	1865	(80)	1556	(76)	1245	(72)	940	(68)	860	66	780	63
2110	(83)	1787	(79)	1478	(75)	1160	(71)	920	(67,5)	840	65	760	63
2030	(82)	1710	(78)	1400	(74)	1076	(70)	900	(67)	820	65	740	62

▲	PVD - Rivestimenti PVD Lafer con temperatura coating di 420-450°C: Kronos, TiN, Extral, Red Speed, Tigral, Hyperlox, Sintal
■	SLC - Rivestimento PVD Lafer con temperatura coating di 280°C: Superlattice
●	DLC - Rivestimenti PVD Lafer con temperatura coating di 180°C: Carbonlafer, DLC Lafer
●	Nitrurazione ionica fattibile
✖	Nitrurazione ionica sconsigliata
N.B. La temperatura dell'ultimo riavvenimento deve essere superiore o uguale alla temperatura di coating - Le corrispondenze sono indicative	